



Уважаемые друзья и коллеги, 10 февраля 2023 года ушел из жизни наш учитель, научный руководитель ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана», заведующий кафедрой «Технологии сварки и диагностики» МГТУ им. Н.Э. Баумана, президент Национального агентства контроля сварки (НАКС), член редколлегии журнала «Дефектоскопия», академик РАН **Алешин Николай Павлович**.

Николай Павлович прошел путь от простого выпускника-инженера МВТУ им. Н.Э. Баумана до академика РАН. Его профессиональный путь начался с кафедры «Машины и автоматизация сварочного производства», где он продолжил дело своего наставника академика Г.А. Николаева. С 1989 г. по настоящее время Николай Павлович возглавлял кафедру «Машины и автоматизация сварочного производства» («Оборудование и технология сварочного производства») МГТУ им. Н.Э. Баумана.

В 1994 году Приказом Минобразования РФ одновременно с руководством кафедры в МГТУ Н.П. Алешин назначен директором Научно-учебного центра «Сварка и контроль». Длительное время он — руководитель Управляющего совета по неразрушающему контролю Госстандарта РФ, член бюро Межгосударственного совета СНГ по сварке и родственным технологиям, заместитель председателя Национального комитета по сварке, председатель диссертационного совета при МГТУ им. Н.Э. Баумана. В 2000 году Николай Павлович стал член-корреспондентом, а в 2006 году был избран академиком Российской академии наук. Н.П. Алешин был инициатором и вдохновителем разработки системы независимой от работодателя аттестации персонала сварочного производства и создания «Национального Агентства Контроля Сварки» (НАКС), бессменным президентом которого являлся с 1992 г.

Алешин Н.П. разработал новые технологии сварки металлов, сплавов и композиционных материалов, а также математические модели и трехконтурные автоматизированные системы для сварки плавлением. Создал теорию дифракции упругих волн в твердотельном приближении для коротковолновых отражателей, отмеченную Международной премией неразрушающего контроля. Сформулировал физическую модель и дал математическое описание акусто-сварочной модели крупнозернистых материалов. Им также был предложен и реализован метод решения задачи рассеяния акустического поля на групповых отражателях (метод вынесенных источников).

Под руководством Н.П. Алешина созданы автоматизированные ультразвуковые диагностические комплексы типа «АВТОКОН-МГТУ» с контактным и бесконтактным вводом упругих колебаний для оценки технического состояния сварных соединений и основного металла магистральных газо- и нефтепроводов при их сооружении, реконструкции и ремонте, широко применяемые на объектах газотранспортной системы Газпрома. Разработаны портативные ультразвуковые мультипрограммные дефектоскопы-томографы типа СК-РДМ, обеспечивающие в процессе контроля, слежение и регистрацию качества акустического контакта и объемов проконтролированного металла, автоматизированные системы активного управления сварочными процессами, теория свариваемости и новые технологии сварки современных сварочных материалов и наплавки композиционных материалов в защитных газах и в вакууме. Под его руководством и непосредственном участии созданы и внедрены автоматизированные робот-сканеры с фазированными решетками. Впервые разработан и реализован амплитудно-дифракционный метод, обеспечивающий практически 100 % выявление дефектов.

Достижения Н.П. Алешина не раз были отмечены на федеральном и международном уровне. Ученый был лауреатом премии Совмина СССР, Международной премии «Рентген-Соколов», четыре раза — лауреатом премии Правительства Российской Федерации в области науки и техники, награжден орденом Дружбы, орденом Почета и орденом «За заслуги перед Отечеством» IV степени.

При непосредственном участии Н.П. Алешина были воспитаны тысячи инженеров, произошло становление сотен видных ученых в области сварки и неразрушающего контроля. Мы, его ученики и соратники, сохраним светлую память о выдающемся Учене и Человеке!

Коллеги